

PAVIFER 420

BARNIZ DE POLIURETANO SATINADO

2 Componentes ALIFATICO

Código: 1050

Descripción

Barniz brillante de poliuretano, alifático, con disolvente de 2 componentes

Se presenta en dos componentes denominados "Barniz de Poliuretano Brillante, dos componentes" Componente A y "Catalizador B-N, alifático" Componente B, los cuales se mezclan en una proporción en volumen de 4 partes del Componente A y 1 parte de catalizador, Componente B. Esta mezcla se realiza en el momento del uso, dejando reposar la misma 10-15 minutos antes de proceder a la aplicación. El producto mezclado tiene una duración de 6-7 horas.

Propiedades

- ❖ *Acabado compatible para sistemas epoxi.*
- ❖ *Muy alto nivel de brillo y no amarillea.*
- ❖ *Una dureza de porcelana, con gran elasticidad*
- ❖ *Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste*
- ❖ *Resiste salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos.*
- ❖ *Acabado perfecto para sistemas, autonivelantes o multicapas.*
- ❖ *Lavable incluso con detergentes.*
- ❖ *Rápida puesta en servicio.*

Superficies de aplicación

Indicado como acabado protector y a su vez decorativo para pavimentos exteriores e interiores de hormigón en aparcamientos, industria en general, talleres, etc.

Características técnicas

Color:	<i>Incoloro</i>
Aspecto	<i>Satinado</i>
Sólidos en volumen:	<i>40% +/- 2%</i>
Peso específico:	<i>Componente base: 1,10+-0,02</i>

Componente catalizador: 0,95+-0,02

Dilución y limpieza:	En "Disolvente Thinner" ó "Disolvente para epoxi" (Ferroluz) de 0 a 10%
Vida de mezcla:	6 horas a 20°C
Secado al tacto:	3-4 horas a 20°C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	24 horas personas 48 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 20°C Máximo: 72 días a 20°C
Rendimiento teórico:	12-14 m ² /litro
Proporción de la mezcla en volumen:	12 Lt./ 3 Lt.
Aplicación:	Rodillo, brocha
Condiciones de aplicación:	MUY IMPORTANTE: Aplicar con temperaturas superiores a 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. La superficie debe estar completamente limpia y seca y sin ningún indicio de humedad.

Modo de empleo

ACERO:

- ♣ *Chorro abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3.*
- ♣ *Imprimación: Aplicar una capa de EPOXI FOSFATO DE ZINC 2C. Dejar secar 24 horas a 20°C.*
- ♣ *Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 400 o 410, o bien PAVIFER 310. Dejar secar 12 horas entre capas. Acabar con una capa de PAVIFER 420*

PAVIMENTOS DE HORMIGÓN:

- ♣ *Dejar fraguar completamente el hormigón.*
- ♣ *Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos. Comprobar que se cumplen las condiciones indicadas para la aplicación*
- ♣ *Sanear grietas, coqueas, etc. Hasta encontrar soporte firme. Impregnar las zonas saneadas con PAVIFER 300 aplicada con brocha de pelo abundante hasta saturación. En fresco, rellenar con un mortero preparado con PAVIFER 330 mezclado con sílice fina o gruesa, según irregularidad. Dejar secar 6-8 horas a 20° C.*
- ♣ *Sellado: Aplicar una capa de PAVIFER 303. Dejar secar.*
- ♣ *Acabado: Aplicar dos capas de PAVIFER 400 o 410, o bien PAVIFER 310. Dejar secar 12 horas entre capas. Acabar con una capa de PAVIFER 420*

Observaciones

- ♣ *Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones*
- ♣ *El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.*
- ♣ *Si se desea un acabado antideslizantes, espolvorear PAVIFER 520-ADITIVO ANTIDESLIZANTE*
- ♣ *Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la pintura sobre la superficie*

Tiempo de almacenaje: 12 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.