



Hammerite Convertidor de Óxido

1.- Descripción del producto

Clase de producto	Hammerite® Convertidor de Óxido es una imprimación base agua para el tratamiento de la oxidación en superficies férricas o acero. Reacciona con el óxido para formar una capa protectora que neutraliza la oxidación superficial. La aplicación de Hammerite® Convertidor de Óxido evita los trabajos previos de eliminación del óxido adherido mediante cepillado o lijado. Actúa en sólo 15 minutos y se puede pintar a las 3 horas.
Características	Baja viscosidad, líquido acuoso.
Campos de aplicación	Recomendado para todo tipo de elementos de hierro o acero desde carpintería metálica de todo tipo (puertas, ventanas, barandillas, verjas, etc.) hasta pequeñas reparaciones en electrodomésticos y vehículos.
Colores	Color blanquecino que al reaccionar con el óxido adquiere un acabado negro.
Envases	250ml. y 1L.

2.- Datos técnicos

Secado	Secado al tacto: 15-30 minutos. Pintado: a las 3 horas. *En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).
--------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158
Página 1 de 3

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores





3.- Modo de empleo

Preparación	Preparación de superficie Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, barniz, esmalte y óxido suelto o poco adherido con un cepillo de alambre antes de aplicar el producto.
Modo de empleo	Útiles de aplicación: Brocha, rodillo, pincel o pistola. Temperatura de aplicación: De 8°C a 30°C Máxima humedad relativa: 85%. Aplicación: Agitar bien el envase, separar en un recipiente aparte la cantidad que se prevea utilizar para no contaminar el contenido del envase. Aplicar sobre las zonas oxidadas, sin diluir e insistiendo en desniveles, bordes y esquinas. Se producirá una reacción química entre el óxido y el convertidor, que se aprecia a simple vista, transformándose el óxido en una capa negra formada por quelatos de hierro. Si en alguna zona no se produjera esta reacción, lavar y desengrasar bien y aplicar una nueva capa de Hammerite® Convertidor de Óxido. Dejar secar durante un tiempo de 3 a 4 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. Pasado este tiempo, puede pintarse la superficie. Conviene pintar cuanto antes para evitar que se vuelva a producir oxidación. Para una mayor protección contra la oxidación, se recomienda aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido. No aplicar pinturas o esmaltes base agua Rendimiento: 20/25m ² /l.
Limpieza de útiles	Los útiles y manchas se limpian con agua.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 2 de 3

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores





4.- Indicaciones Especiales

Almacenamiento y manipulación	<p>Precauciones de Uso y Manipulación Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.</p> <p>Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.</p> <p>Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C. Proteger el envase de las heladas y temperaturas extremas.</p>
--------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podemos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico. Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 3 de 3

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

