



Ficha Técnica
Febrero-2022

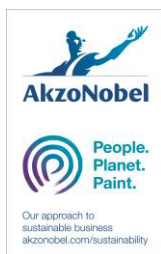
Hammerite Fondo para Metal Galvanizado

1.- Descripción del producto

Clase de producto	Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado ha sido desarrollado específicamente para brindar una adherencia total a la pintura de acabado sobre puertas, de garaje galvanizadas, marcos de ventana y puertas. Adherencia excelente sobre todos los metales no ferrosos. Fórmula base agua.
Características	- Adhesión: Muy buena. - Resistencia a la temperatura: Una vez curado resiste una temperatura intermitente de -20°C a 150°C. De forma continua, la película puede soportar una temperatura de hasta 80°C.
Campos de aplicación	Recomendado para brindar una adherencia antes de pintar puertas de garaje galvanizadas, ventana y puertas y otros objetos de metal galvanizados, zinc.
Envases	750ml.

2.- Datos técnicos

Datos	COVs: Valor límite UE para este producto (Cat.A/i): 500g/l COV (2010). Este producto contiene un máximo de 387g/l COV.
Secado	Una capa con un grosor estándar: - Secado al tacto: 30 min. - Repintado: 2 horas. - En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210
N.I.F. B-08218158
Página 1 de 3

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores





3.- Modo de empleo

Preparación	Preparación: Sobre superficies previamente pintadas, eliminar las partículas sueltas o mal adheridas de pintura. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Aplicar Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado una vez la superficie esté seca.
Modo de empleo	Útiles de aplicación: Brocha, Rodillo, pincel o pistola. Temperatura ideal de aplicación: 8-25°C. Humedad relativa máxima: 85%. Grosor de capa: De a 1 o 2 manos. Aplicación Aplicación a pincel o brocha: Aplicar 1 mano de Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado. Aplicación a pistola: Aplicar 1 mano sin diluir. Regular la presión del aire a 25/35 psi y regular al máximo el ancho del abanico y caudal. Dejar pasar 2 horas antes de aplicar la pintura de acabado. Se recomienda aplicar Hammerite® Esmalte Metales No Férricos como acabado para obtener mejores resultados. Rendimiento: 16 m²/L. Y mano
Limpieza de útiles	Quitar el exceso de producto y limpiar las herramientas con agua. No tirar a desagües ni a cursos de agua.



4.- Indicaciones Especiales

Almacenamiento y manipulación	Precauciones de Uso y Manipulación Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario. Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad. Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.
--------------------------------------	---

5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podemos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestra Servicio de Asesoramiento Técnico.

Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158
Página 3 de 3

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

